

- 54006/2 **1 ASPO SVOLGITORE 2 t**
Aspo svolgitore 2 ton motorizzato con apertura idraulica mandrino

- D2D **2 ALIMENTATORE PNEUMATICO**

- R3 **3 PRESSA IDRAULICA INCLINATA 100t**

- 28103/3 **4 IMPIANTO ELETTRICO E PULPITO DI COMANDO**
Pulpito di comando con impianto elettrico

- D5 **5 PORTASTAMPO PER KIT DI IMBUTTITURA**

- Q6 **6 KIT DI IMBUTTITURA**
Portastampo di separazione rifilatura e flangiatura con premilamiera pneumatico sotto.

- E7 **7 KIT DI SEPARAZIONE RIFILATURA**
Kit di separazione rifilatura e flangiatura.



Profilo puntale



Alimentatore pneumatico



Profilo puntale



20001

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

20001-MACCHINA TRANSFER PUNTALI



La linea transfer puntali è una linea espressamente dedicata alla realizzazione di puntali. La composizione della linea vede prima un aspo svolgitore da 2 t e subito dopo un alimentatore pneumatico che provvede a fornire il materiale alla pressa da 100 t dove trovano alloggio sia il kit di imbutitura vero e proprio nonché il kit di separazione rifilatura e flangiatura.



Potenza (T)	pressa 100	t
Produzione (puntali al minuto)	15	
Portata aspo	2	t
Senso di marcia Sx-Dx		

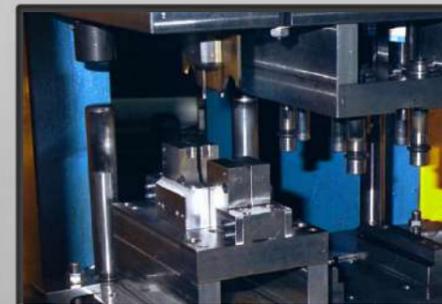
Macchina di produzione puntali



Portastampi e kit di imbutitura



Protezioni su pressa



Dettaglio portastampi per kit di imbutitura



Pannello di controllo

20001

