

Punzonatrice flessibile nastro a controllo numerico e con 18 utensili tipo AMADA B-C-D-E.

MACCHINE

PUNZONATRICE FLEXI-PUNCH 650

54002G 1 **ASPO SVOLGITORE 5t**

55001B 2 **RADDRIZZATRICE LUCE UTILE 600 MM**

Raddrizzatrice con luce utile 600 mm, spessore massimo 4 mm e 7 rulli di raddrizzatura.

10002B 3 **ALIMENTATORE A RULLI SERIE L 600**

Precisione $\pm 0,1$ mm - velocità max 120 mt/min.

28602 4 **RULLI DI LUBRIFICAZIONE**

13102B 5 **PUNZONATRICE FLESSIBILE A 18 UTENSILI**

Punzonatrice flessibile a 18 utensili in c.c. tipo S.

14101 6 **CESOIA DI TAGLIO IDRAULICA**

Cesoia di taglio completa di centralina idraulica e stampo di taglio

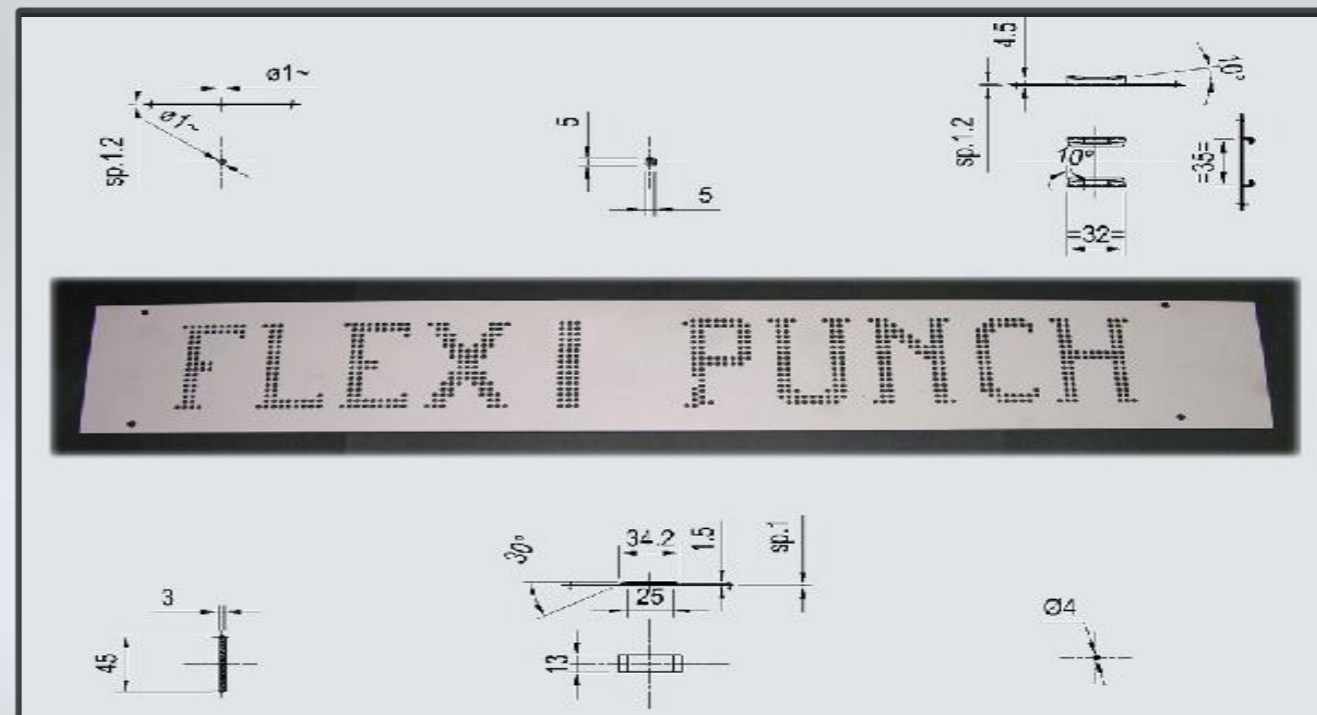
28103 7 **PULPITO DI COMANDO**

Pulpito di comando con impianto elettrico.

28104 8 **CANALA ELETTRICA**

28105 9 **ELENCO MARCHE - MATERIALI ELETTRICI**

36014 10 **IMPIANTO IDRAULICO**



Esempio lavorazione e varie lavorazioni eseguibili



Dettaglio alimentatore



Dettaglio punzonatrice

Punzonatrice flessibile nastro a controllo numerico e con 18 utensili tipo AMADA B-C-D-E.

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info



13102

PUNZONATRICE FLEXI-PUNCH 650

Punzonatrice flessibile nastro a controllo numerico e con 18 utensili tipo AMADA B-C-D-E.



Linea di punzonatura flessibile fino allo scarico automatico con partenza da nastro.

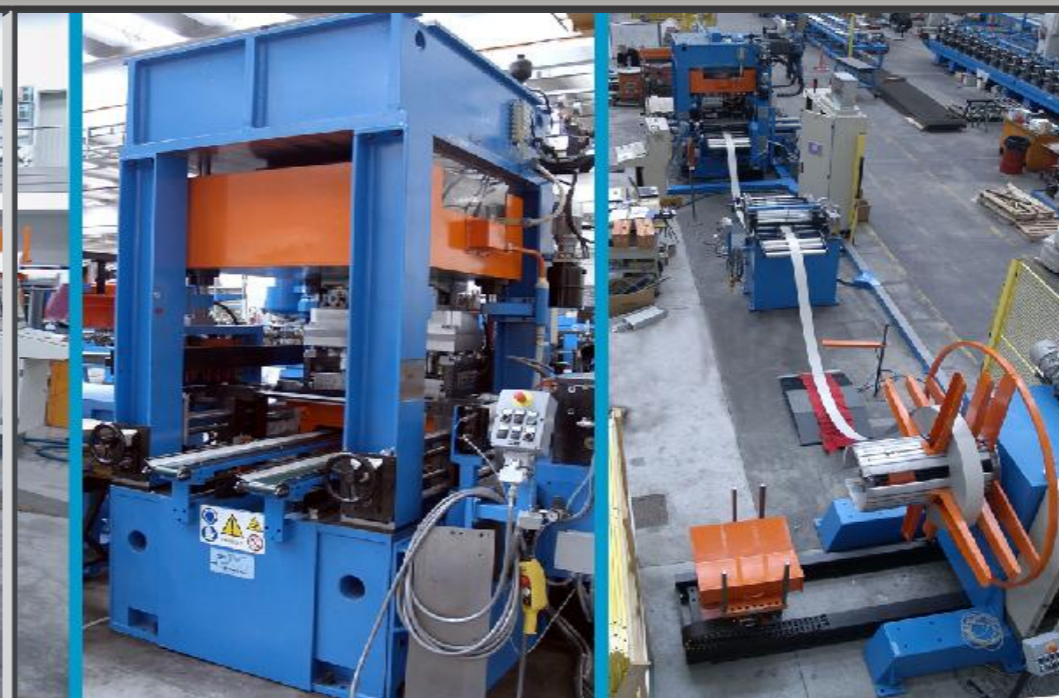
La particolarità di questa punzonatrice è di essere elettrica quindi la potenza della punzonatrice viene data dal motore. Tale soluzione permette di evitare le problematiche della soluzione idraulica, con meno manutenzioni e più affidabilità. Inoltre può raggiungere velocità, intesa come colpi per minuto, veramente elevate determinate dal numero di giri del motore.

Un'altra particolarità di questa punzonatrice innovativa è di essere a 4 colonne, pertanto molto più affidabile nel tempo.

Oltre ad avere meno consumo degli utensili, permette di ottenere la lavorazione di spessori più elevati. Le unità intercambiabili di punzonatura standard rapide sono tipo "AMADA". Può essere equipaggiata di alimentatore longitudinale a rulli oppure a pinze. Lo scarico automatico a ventose laterale permette di rendere indipendente la punzonatura dalle operazioni di scarico/imballaggio e pertanto di non fermare la linea.



Visuale generale della linea



Roditura (colpi/minuto)	360	
Materiale da lavorare	nastri in coils	
Materiale: Fe-alluminio-preverniciato		
Spessore lamiera R-42 Kg/mm	0,5-3 mm max	
Potenza installata:	40	Kw
Senso di marcia: da concordare		
N° utensili	18	
N° utensili tipoB(max.ø utensile 31,7mm)	8	
N° utensili tipoC(max.ø utensile 50,8mm)	6	
N° utensili tipoD(max.ø utensile 88,9mm)	2	
N° utensili tipoE(max.ø utensile 114,3mm)	2	



Raddrizzatrice



Dettaglio testa di punzonatura



Dettaglio ventose su banco di scarico



Pannello di controllo

13102

