

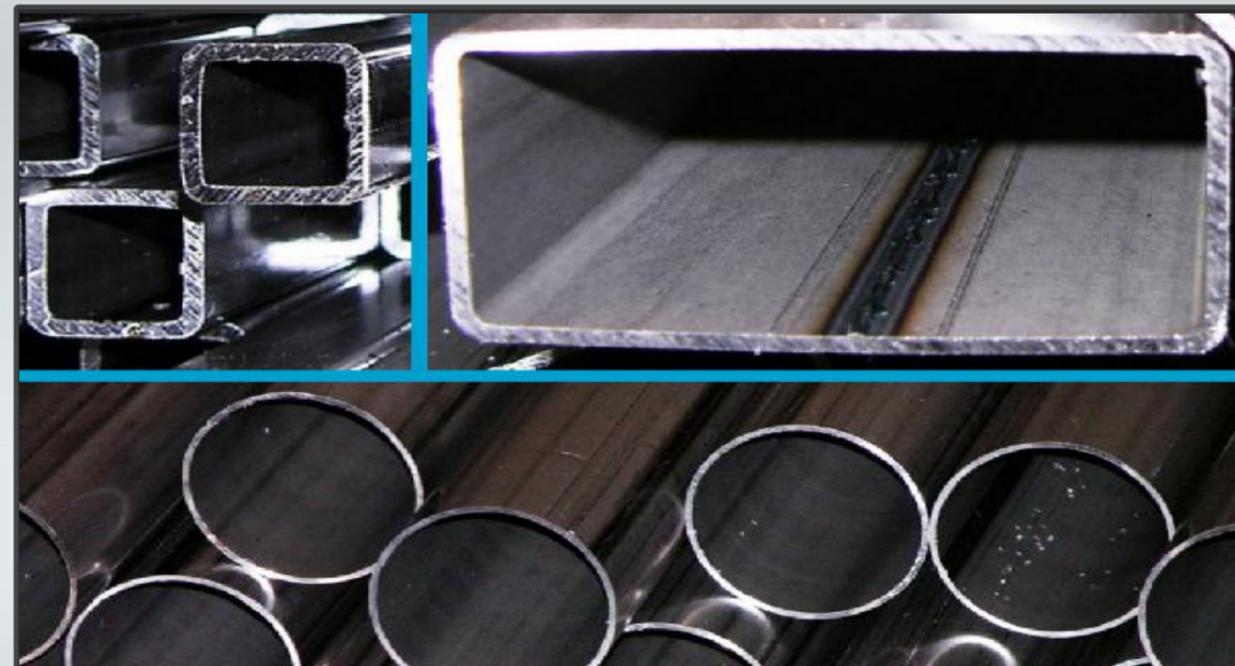
Linea tubi saldati in alta frequenza, velocità max 80 m/min su tubo con d=25 mm e spessore 1,5 mm.

54005	1	<b>ASPO SVOLGITORE DOPPIO E GIREVOLE</b>
11001	2	<b>BANCO INTESTATURA - SALDATURA</b> <i>Banco idraulico per l'intestatura nastro con saldatura testa-coda completo di morse idrauliche.</i>
11102	3	<b>ACCUMULATORE NASTRO A SPIRALE</b>
28206	4	<b>PROFILATRICI TIPO PMC A CARDANI</b>
48203	5	<b>TESTA DI SALDATURA PER HF</b>
48202	6	<b>TESTA DI RASCHIATURA PER HF</b>
48204	7	<b>IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO PER HF</b>
48205	8	<b>N° 4 TESTE DI TURCO</b> <i>Per formatura da tubo tondo a tubo quadrato e rettangolare.</i>
28304B	9	<b>UNITA' DI TAGLIO VOLANTE MOD L</b>
28401	10	<b>BANCO DI SCARICO TIPO L</b> <i>Banco di scarico tipo leggero, lunghezza 3 - 12 m e scarico laterale tramite cilindro pneumatico.</i>
28103	11	<b>PULPITO DI COMANDO</b> <i>Pulpito di comando con impianto elettrico.</i>
48201E	12	<b>SALDATRICE AD ALTA FREQUENZA</b>
48009	13	<b>IMPIANTO DI METALLIZZAZIONE</b> <i>Impianto di metallizzazione (riporto zinco).</i>
323	14	<b>BOX PER INSONORIZZAZIONE SEGATRICE</b> <i>Box di insonorizzazione segatrice di taglio.</i>

PM sas  
Via Montegrappa, 109  
30030 Salzano (Ve) Italy  
Tel +39 0415745047  
Fax +39 0415745058  
www.pm-eng.info  
pm@pm-eng.info

MACCHINE

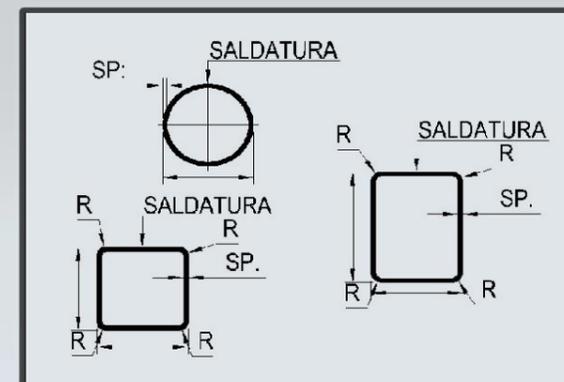
Linea tubi saldati in AF



Esempio di prodotti finiti



Banco di intestatura e saldatura di testa



Esempio sezioni prodotti realizzati

Linea tubi saldati in alta frequenza, velocità max 80 m/min su tubo con d=25 mm e spessore 1,5 mm.



48004B

## Linea tubi saldati in AF

Linea tubi saldati in alta frequenza, velocità max 80 m/min su tubo con d=25 mm e spessore 1,5 mm.



La linea per tubi saldati ad alta frequenza è una linea espressamente dedicata per realizzare tubi di varia forma (tondo, quadrato, rettangolare) e con spessori che possono variare da uno spessore minimo di 0,6 mm a un massimo di 3 mm.

La linea è altresì caratterizzata da una notevole velocità di produzione. Per poter realizzare alte velocità di produzione la linea viene fornita con un aspo svolgitoro doppio girevole da 3t+3t cui fa seguito il banco di intestatura e saldatura. Il successivo accumulatore nastro a spirale garantisce l'accumulo di materiale sufficiente ad alimentare la profilatrice con le elevate velocità richieste.

La successiva testa di saldatura unisce il profilo e dopo una stazione di raffreddamento le teste di calibratura seguite dalle teste di turco danno la richiesta forma e tolleranza dimensionale.

La successiva sega di taglio volante taglia alla misura richiesta il prodotto che viene poi posto sul banco di scarico che automaticamente porta fuori linea il prodotto finito.

In opzione è possibile avere delle cassette supplementari per eseguire il cambio rapido del prodotto.



Viste generali della linea

Luce utile	250	mm
Materiale : acciaio - max 60 kg/mm <sup>2</sup>		
Spessore	0,6 - 3	mm
Portata aspo	3	t
Lunghezza pezzi max.	8000	mm
Tolleranza taglio :	± 2 mm	



Accumulatore nastro a spirale



Dettaglio testa di saldatura



Dettaglio serie di rulli



Pannello di controllo

48004B

