Linea per produzione fianchi per frigoriferi

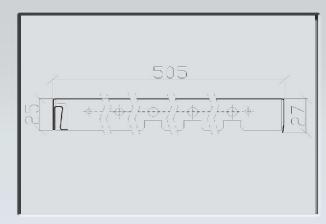
32A	1 CARICATORE FOGLI Caricatore fogli	
2U	2 BANCO DI SCANTONATURA E PUNZONATURA Banco di scantonatura e punzonatura	
158	3 NASTRO TRASPORTATORE MOTORIZZATO Nastro trasportatore motorizzato	
63	4 PROFILATRICE TIPO PMD A SPALLA MOBILE Passaggi 28 - introduttore di guida - serie di rulli	
219	5 PIEGATRICE TESTATE Piegatrice testate	_
7F	6 NASTRO TRASPORTATORE MOTORIZZATO DA 4 m	_
24E	7 SERIE DI RULLI SAGOMATORI PER FIANCHI	
251-252	8 PULPITO DI COMANDO	



Vista di assieme linea



Prodotto finito



Sezione profilo

Linea per produzione fianchi per frigoriferi

PIEMME



300-800

0,5

440

1700

Luce Utile:

Spessore

Lunghezza min

Lunghezza max.

Materiale: preverniciato.

LINEA PRODUZIONE FIANCHI FRIGORIFERI

Linea per produzione fianchi per frigoriferi



Linea con partenza da fogli tagliati già spianati.

Alimentatore da foglio a ventose di testa con separatori magnetici e sensore per doppio foglio (possibilità di avere doppio caricatore).

Banco di scantonatura punzonatura idraulica.

Profilatrice a spalla mobile motorizzata con dispositivo di avanzamento lamiera motorizzato a catena per esecuzione della piega parallela.

Trasportatore motorizzato magnetico, dopo profilatrice, con dispositivo di centraggio sulla piegatrice di testa.





Banco di scantonatura e foratura



Caricatore a ventosa



Dettaglio piegatrice



Dettaglio nastro trasportatore



Pannelli di controllo

