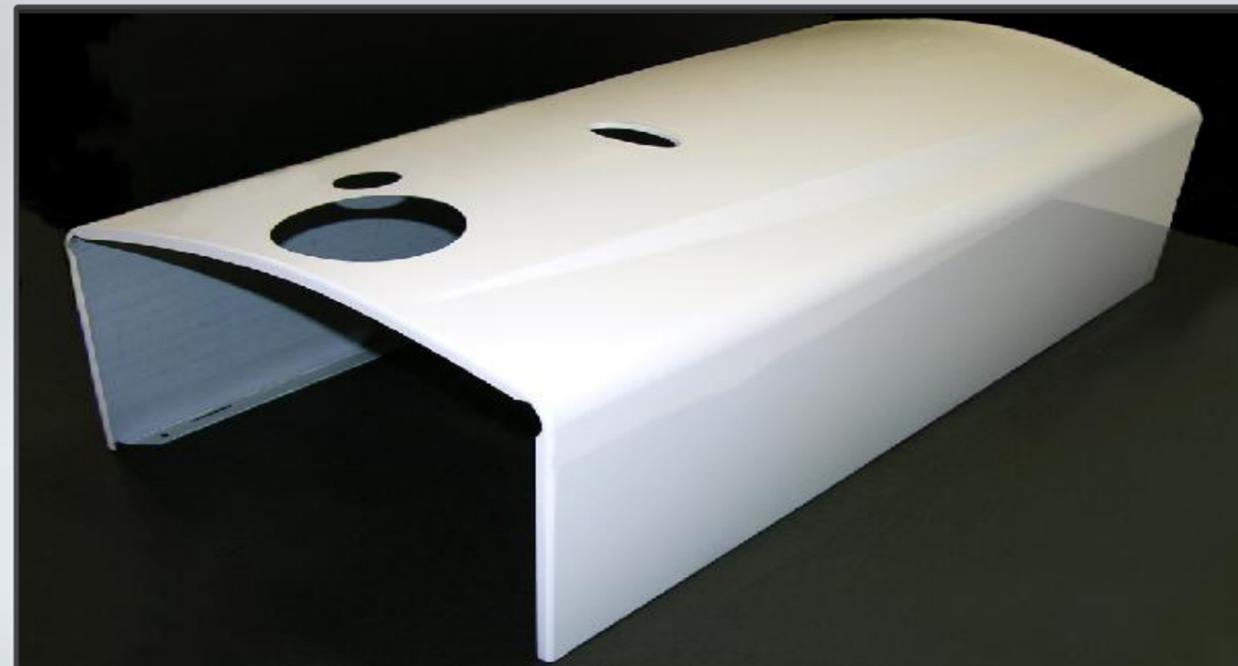


Linea per produzione frontali per caldaie murali

MACCHINE

LINEA PRODUZIONE FRONTALI PER CALDAIE

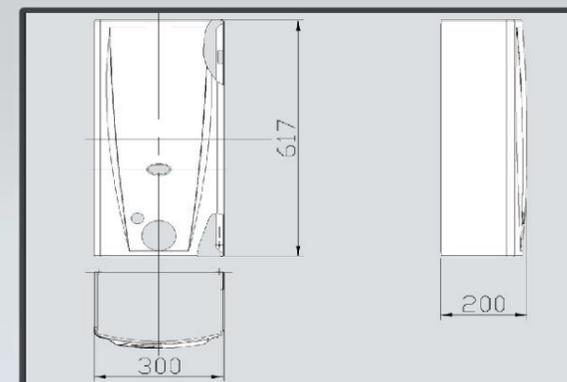
- 1H    **1 ALIMENTATORE AUTOMATICO FOGLI**  
*Alimentatore a ventose, foglio minimo 500x500, massimo 800x800, lato operatore mobile.*
- 2B    **2 RULLIERA DI TRASPORTO MOTORIZZATA**  
*Rulliera a cinghie magnetiche luce 800 standard*
- 3M    **3 BANCO DI SCANTONATURA-PUNZONATURA**  
*Banco di scantonatura-punzonatura con unità idrauliche spostabili manualmente per le diverse misure.*
- 5I    **4 PIEGATRICE DOPPIA SPOSTABILE MANUALMENTE**  
*Piegatrice doppia spostabile manualmente per l'esecuzione delle due pieghe di testa.*
- 7H    **5 PIEGATRICE DOPPIA SPOSTABILE MANUALMENTE**  
*Piegatrice doppia spostabile manualmente per fare le due pieghe laterali.*
- 9G    **6 PRESSA PER IMBUTITURA CENTRALE**  
*Pressa per esecuzione dell'imbutitura centrale e delle due pieghe laterali alte.*
- 10C    **7 N°2 GUIDE PER SUPPORTO STAMPO**  
*N° 2 guide per supporto stampo sui due lati della pressa.*
- 251-252    **8 PULPITO DI COMANDO CON QUADRO ELETTRICO**



Prodotto finito



Alimentatore fogli



Disegno di un prodotto



17403

Linea per produzione frontali per caldaie murali

PM sas  
Via Montegrappa, 109  
30030 Salzano (Ve) Italy  
Tel +39 0415745047  
Fax +39 0415745058  
www.pm-eng.info  
pm@pm-eng.info

## LINEA PRODUZIONE FRONTALI PER CALDAIE

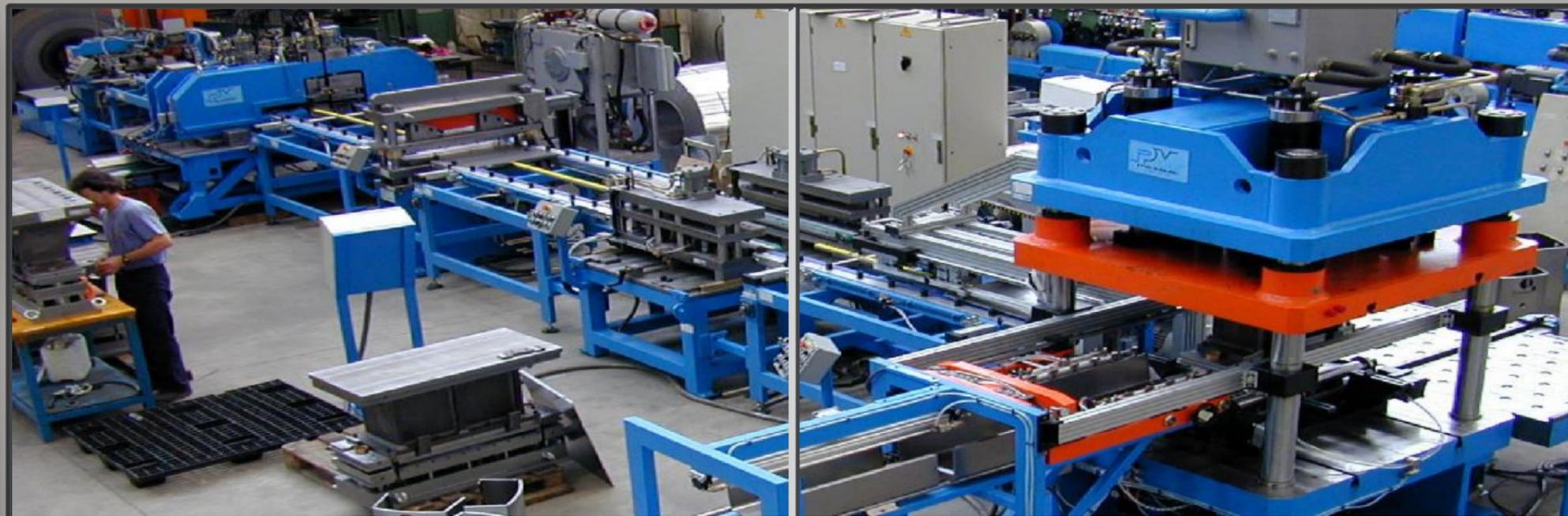
Linea per produzione frontali per caldaie murali



La linea per produzione frontali per caldaie murali si compone di:

- 1 - Alimentatore automatico fogli;
- 2 - Rulliera di trasporto motorizzata;
- 3 - Banco di scantonatura-punzonatura con unità idrauliche spostabili manualmente per le diverse misure, composta da:  
n° 4 unità a sbalzo tranciatura angolo piega  
n° 1+1 unità a sbalzo trancio testacoda  
n° 1 unità a ponte esecuzione foro centrale con fermi pneumatici foglio, lato operatore mobile;
- 4 - Rulliera di trasporto motorizzata;
- 5 - Piegatrice doppia spostabile manualmente per l'esecuzione delle due pieghe di testa;
- 6 - Rulliera di trasporto motorizzata;
- 7 - Piegatrice doppia spostabile manualmente per fare le due pieghe laterale;
- 8 - Rulliera di trasporto motorizzata;
- 9 - Pressa per esecuzione dell'imbutitura centrale e delle due pieghe laterali alte;
- 10 - N° 2 guide per supporto stampo sui due lati della pressa;
- 11 - Pulpito di comando.

- Produzione ca. 3 pz/min.



Vista di assieme linea

Materiale: Fe preverniciato.		
Spessore	0.7	mm
Potenza installata:	45	Kw
Consumo aria:	200	NI/1
Partenza da foglio		
Dimensione min. :	500x500	mm
Dimensione max.	800x800	mm



Banco di scantonatura



Stampo taglio piega testa-coda



Piegatrice doppia pieghe laterali



Dettaglio pressa idraulica e rulliera di scarico

17403

